

KBS® Panel Seal ABL

Application Instructions

Introduction

KBS® Panel Seals ABL consist of one or two rigid mineral wool panels coated on the exposed surface with **KBS® Coating**. The penetrating cables, cable ladders or cable trays are coated as well for approx. 30 cm from the panel surface.

KBS® Panel Seals are suitable where cables do not pass at random, but are preferably bundled, and/or attached to the wall or floor opening surface.

Required equipment for the installation of KBS® Panel Seals ABL:

- mineral wool panels with density $\geq 150 \text{ kg/m}^3$
- precoated KBS Panel (one side with 3 kg/m^2 **KBS® Coating**) for double panel seal
- precoated KBS Panel (both side with 3 kg/m^2 **KBS® Coating**) for single panel seal
- loose mineral wool
- **KBS® Coating, KBS® Coating Brushable, KBS® Sealant**
- mixer (drilling machine)
- 1 bucket with water
- brush, angle trowel, spatula, mortar hod, adhesive tape, keyhole saw, electric keyhole saw
- saw, cartouch press, measure rule, coloured pencil

Airless spray equipment: Graco Smart Mark V

Pressure pot equipment: compressor (260 l/min)

The necessary mineral wool panels must have a density of min. 150 kg/m^3 .

Surface preparation

A thorough cleaning of the cables is not required, however, cables in the area of the penetration seal shall be free of oil and dust. Oil and grease should be removed with dry rags (no solvent). Using a broom or vacuum cleaner to remove heavy layers of dust is sufficient.

Installation instructions

Measure exact location of cables and cable trays with a meter stick (**Picture 1**).

Transfer measurements onto mineral wool panel, but add about 3 mm on height and width of panel (this will result in a tighter fit). Now cut panel into as many pieces as necessary to fit in the opening (**Picture 2**).

Check cut by placing the panel pieces into the opening and make necessary corrections (**Picture 3**).

All products marked with ® are trademarks of Wolman Wood and Fire Protection GmbH

This document, or any answers or information provided herein by Wolman Wood and Fire Protection GmbH, does not constitute a legally binding obligation of Wolman Wood and Fire Protection GmbH. While the descriptions, designs, data and information contained herein are presented in good faith and believed to be accurate, it is provided for your guidance only. Because many factors may affect processing or application/use, we recommend that you make tests to determine the suitability of a product for your particular purpose prior to use. It does not relieve our customers from the obligation to perform a full inspection of the products upon delivery or any other obligation. The claims and supporting data provided in this publication have not been evaluated for compliance with any jurisdiction's regulatory requirements and the results reported may not be generally true under other conditions or in other matrices. Users must evaluate what claims and information are appropriate and comply with a jurisdiction's regulatory requirements. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding products described or designs, data or information set forth, or that the products, designs, data or information may be used without infringing the intellectual property rights of others. In no case shall the descriptions, information, data or designs provided be considered a part of our terms and conditions of sale.

Application Instructions KBS® Panel Seal ABL | Vers. 1 | 06.08.2021

For further information:

Wolman Wood and Fire Protection GmbH, Robert-Hansen-Straße 1, 89257 Illertissen, Germany
 Phone +49 7303 9579108, Fax +49 8621 9038912, info@fire-protectors.com, www.fire-protectors.com

A brand of
MBCC GROUP

Apply **KBS® Coating** to the edges of the panels as well as to the insides of the opening where panels will be fitted. Prior to coating application all areas to be coated have to be cleared of dust, additionally the surface of the building section should be wetted with water (**Picture 4**).

Place one edge of panel first in the opening completely and push it slowly into opening. Since the panel has been cut oversize, a piece of wood and a hammer will be necessary to get panel in place. If panel is loose in the opening, it should be discarded and replaced by a new one (**Picture 5**).

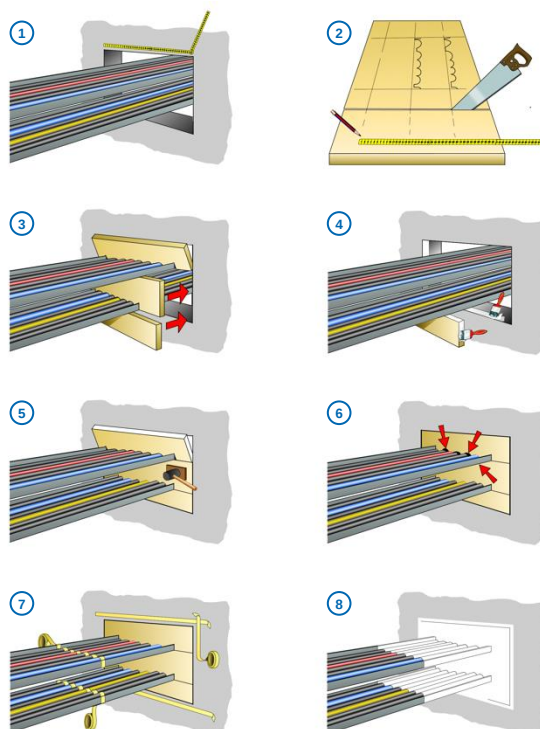
After panel is in place, check carefully for possible openings, stuffing them with loose mineral wool. Apply **KBS® Coating** or **KBS® Sealant** covering carefully spots stuffed with loose wool, also use **KBS® Coating** or **KBS® Sealant** liberally between cables and other spots which may allow leakage of fumes and smoke (**Picture 6**).

Use masking tape to keep cables and surrounding area on wall or ceiling clean (**Picture 7**).

Now apply **KBS® Coating** by spray or brush, first to panels, then to cables and support systems to distance required by national tests. Coat wall about 2 cm over edge of opening (**Picture 8**).

Note: When installing a floor penetration seal with large openings size ($> 1 \text{ m}$) the panel seal has to be supported by angular steel bars.

Attention: If walking on a floor penetration is inevitable, use any suitable cover!



KBS® Panel Seal ABL

Verarbeitungsanleitung für KBS® Ein- und Zweiplattenschotts für Abschottungen

Allgemeine Information

Das Produkt **KBS® Panel Seal ABL** besteht aus strukturfesten Mineralwollplatten (min. 150 kg/m³ Rohdichte) mit **KBS® Coating-Beschichtung** auf den Außenseiten.

KBS® Panel Seal ABL wird für Abschlüsse von Öffnungen in Wänden oder Decken eingesetzt, durch die Elektrokabel, Kabeltrassen und Rohre geführt werden.

KBS® Panel Seals ABL sind weltweit geprüft und zugelassen und haben unterschiedliche Feuerwiderstandszeiten, je nach Typ und nationalen Vorschriften, erreicht:

1. Einplattenschott, beidseitig mit **KBS® Coating** beschichtet (Plattendicke 50 – 100 mm): Feuerwiderstand bis zu 90 Minuten.
2. Zweiplattenschott, einseitig mit **KBS® Coating** beschichtet: Feuerwiderstand 90 Minuten.

Die Mineralfaserplatten werden mit ca. 3 kg/m² **KBS® Coating** beschichtet. Die Platten können an Ort und Stelle gespritzt oder gespachtelt oder aber vorbeschichtet werden. Im Zweiplattenschott ist je nach Wandstärke Luft zwischen den beiden Platten.

Bei allen **KBS® Panel Seals ABL** müssen die Durchführungen (Kabel und Kabeltrassen) mit **KBS® Coating** auf einer bestimmten Länge außerhalb der Schotts beschichtet werden. Diese Länge sowie die Schottstärke ist in den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen genau angegeben.

Die Nachinstallation von zusätzlichen Kabeldurchführungen ist bei **KBS® Panel Seal ABL** leicht durchzuführen. Dafür wird eine möglichst genau abgemessene Öffnung mit einer spitzen Säge oder einem gezähnten Messer herausgeschnitten und nach der Installation der Kabel mit **KBS® Sealant** abgedichtet. Wenn die Öffnung größer als das durchzuführende Teil ausgeschnitten wurde, sollte lose Mineralwolle fest in die verbleibende Öffnung gestopft werden, bevor **KBS® Sealant** aufgebracht wird. Anschließend müssen die nachinstallierten Kabel mit **KBS® Coating** in der entsprechenden Länge beschichtet werden.

Einbauanleitung

Die Abmessung der Öffnung und die genaue Lage der Kabel und Kabeltrassen werden mit einem Metermaß abgemessen (**Bild 1**).

Die Abmessungen werden auf eine unbeschichtete Mineralfaserplatte oder ein vorbeschichtetes **KBS® Panel Seal ABL** übertragen, ca. 3 mm bei Höhe und Breite zugeben (dadurch festerer Sitz). Dann wird die Platte mit Hilfe einer spitzen Säge in so viele Stücke wie nötig geschnitten, um sowohl zwischen die Wandöffnung und die Kabeltrassen als auch zwischen die Kabel zu passen (**Bild 2**).

Die ausgeschnittenen Platten werden zum Anpassen eingesetzt und nötige Korrekturen durchgeführt (**Bild 3**).

Alle mit © gekennzeichneten Produkte sind Marken der Wolman Wood and Fire Protection GmbH

Das vorliegende Dokument und die darin von Wolman Wood and Fire Protection GmbH bereitgestellten Antworten oder Informationen begründen keine rechtsverbindliche Verpflichtung für Wolman Wood and Fire Protection GmbH. Die hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Angaben, und Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen gemacht worden und dienen ausschließlich Ihrer Beratung. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung bzw. Nutzung empfehlen wir, dass Sie vor der Nutzung eines Produkts prüfen, ob es für den jeweiligen Verwendungszweck geeignet ist. Unsere Kunden sind weder von der Verpflichtung befreit, eine vollständige Produktkontrolle bei Wareneingang durchzuführen, noch sind sie von möglichen anderen Pflichten entbunden. Die in dieser Publikation aufgeführten Angaben und unterstützenden Daten, wurden nicht dahingehend überprüft, ob sie den regulatorischen Anforderungen, die innerhalb einer Rechtsordnung bestehen, entsprechen, und die genannten Ergebnisse können nicht als generell zutreffend betrachtet werden, insbesondere nicht unter anderen Bedingungen oder in anderen Zusammenhängen. Der Anwender ist verpflichtet zu prüfen, welche Aussagen und Informationen zutreffend und mit den jeweiligen gesetzlichen und regulatorischen Vorschriften vereinbar sind. Für hierin beschriebene Produkte und hierin aufgeführte Zeichnungen, Angaben und Informationen ist jegliche, sowohl ausdrückliche als auch stillschweigende Gewährleistung, einschließlich der Gewährleistung einer allgemeinen Gebrauchstauglichkeit sowie der Gewährleistung einer zweckgebundenen Tauglichkeit, ausgeschlossen. Eine Gewährleistung, dass die Nutzung der genannten Produkte, Zeichnungen, Angaben und Informationen nicht die Schutz- und Urheberrechte Dritter verletzt, ist ebenfalls ausgeschlossen. Die vorliegenden Beschreibungen, Informationen, Angaben und Zeichnungen sind keinesfalls als Bestandteil unserer Verkaufsbedingungen zu verstehen.

Verarbeitungsanleitung KBS® Panel Seal ABL | Vers. 1 | 06.08.2021

Für weitere Informationen:

Wolman Wood and Fire Protection GmbH, Robert-Hansen-Straße 1, 89257 Illertissen, Germany
 Phone +49 7303 9579108. Fax +49 8621 9038912. info@fire-protectors.com. www.fire-protectors.com

A brand of
MBCC GROUP

KBS® Coating wird sowohl auf die Kanten der Platten als auch auf die Innenseiten der Öffnungen gestrichen, wo die Platten eingepasst werden sollen. Vor dem Auftragen der Beschichtung sollten die Bauteiloberflächen mit Wasser befeuchtet werden (**Bild 4**).

Zuerst wird die untere Kante der Platte auf die Kabel gesetzt und dann langsam in die Öffnung geschoben. Da die Platte etwas größer zugeschnitten wurde, ist es nötig, ein Holzbrett und einen Hammer zu benutzen, um die Platte gleichmäßig einzupressen. Falls die Platte zu lose in der Öffnung sitzt, muss sie wieder entfernt und durch eine neue ersetzt werden (**Bild 5**).

Nachdem die Platte an Ort und Stelle sitzt, muss sorgfältig auf mögliche Öffnungen geachtet und diese mit loser Mineralwolle und mit Hilfe eines Schraubenziehers oder einem Holzstab dicht gestopft werden. Kleine Öffnungen können auch direkt mit **KBS® Sealant** verschlossen werden (**Bild 6**).

Mit Hilfe eines Klebebandes wird die Abschottung zum Bauteil und die Kabel in der vorgeschriebenen Länge abgedeckt, damit eine optisch einwandfreie Beschichtungskante erzielt werden kann (**Bild 7**).

Falls vorbeschichtete Platten eingesetzt wurden, müssen nur die Kabel auf beiden Seiten des Schotts bis zu der geforderten Länge (0 bis 50 cm) mit **KBS® Coating** oder **KBS® Coating Brushable** beschichtet werden. Ansonsten werden Mineralfaserplatten und Kabel gleichzeitig mit **KBS® Coating** im Spritzauftrag oder Pinselauftrag mit **KBS® Coating Brushable** beschichtet, wobei auch die Wand ca. 2 cm über die Öffnungskante hinausgehend beschichtet wird (**Bild 8**).

