

KBS® Panel Seal INT

Verarbeitungsanleitung für KBS® Ein- und Zweiplattenschotts für Abschottungen

Allgemeine Information

Das Produkt **KBS® Panel Seal INT** besteht aus strukturfesten Mineralwollplatten (min. 150 kg/m³ Rohdichte) mit **KBS® Foamcoat-Beschichtung** auf den Außenseiten.

KBS® Panel Seal INT wird für Abschlüsse von Öffnungen in Wänden oder Decken eingesetzt, durch die Elektrokabel, Kabeltrassen und Rohre geführt werden.

KBS® Panel Seals INT sind weltweit geprüft und zugelassen und erreichen unterschiedliche Feuerwiderstandszeiten, je nach Typ und nationalen Vorschriften.

1. Einplattenschott, beidseitig mit **KBS® Foamcoat** beschichtet
2. Zweiplattenschott, einseitig mit **KBS® Foamcoat** beschichtet

Die Mineralfaserplatten werden mit ca. 1 kg/m² **KBS® Foamcoat** beschichtet. Die Platten können an Ort und Stelle gespritzt oder gespachtelt oder aber vorbeschichtet werden. Im Zweiplattenschott ist je nach Wandstärke Luft zwischen den beiden Platten.

Bei allen **KBS® Panel Seals INT** müssen die Durchführungen (Kabel und Kabeltrassen) mit **KBS® Foamcoat** auf einer bestimmten Länge außerhalb der Schotts beschichtet werden. Diese Länge sowie die Schottstärke ist in den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen genau angegeben.

Die Nachinstallation von zusätzlichen Kabeldurchführungen ist bei **KBS® Panel Seal INT** leicht durchzuführen. Dafür wird eine möglichst genau abgemessene Öffnung mit einer spitzen Säge oder einem gezähnten Messer herausgeschnitten und nach der Installation der Kabel mit **KBS® Foamcoat HS** abgedichtet. Wenn die Öffnung größer als das durchzuführende Teil ausgeschnitten wurde, sollte lose Mineralwolle fest in die verbleibende Öffnung gestopft werden, bevor **KBS® Foamcoat HS** aufgebracht wird. Anschließend müssen die nachinstallierten Kabel mit **KBS® Foamcoat** in der entsprechenden Länge beschichtet werden.

Einbauanleitung

Die Abmessung der Öffnung und die genaue Lage der Kabel und Kabeltrassen werden mit einem Metermaß abgemessen (**Bild 1**).

Die Abmessungen werden auf eine unbeschichtete Mineralfaserplatte oder ein vorbeschichtetes **KBS® Panel Seal INT** übertragen, ca. 3 mm bei Höhe und Breite zugeben (dadurch festeren Sitz). Dann wird die Platte mit Hilfe einer spitzen Säge in so viele Stücke wie nötig geschnitten, um sowohl zwischen die Wandöffnung und die Kabeltrassen als auch zwischen die Kabel zu passen (**Bild 2**).

Die ausgeschnittenen Platten werden zum Anpassen eingesetzt und nötige Korrekturen durchgeführt (**Bild 3**).

Alle mit © gekennzeichneten Produkte sind Marken der Wolman Wood and Fire Protection GmbH

Das vorliegende Dokument und die darin von Wolman Wood and Fire Protection GmbH bereitgestellten Antworten oder Informationen begründen keine rechtsverbindliche Verpflichtung für Wolman Wood and Fire Protection GmbH. Die hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Angaben und Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen gemacht worden und dienen ausschließlich Ihrer Beratung. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung bzw. Nutzung empfehlen wir, dass Sie vor der Nutzung eines Produkts prüfen, ob es für den jeweiligen Verwendungszweck geeignet ist. Unsere Kunden sind weder von der Verpflichtung befreit, eine vollständige Produktkontrolle bei Wareneingang durchzuführen, noch sind sie von möglichen anderen Pflichten entbunden. Die in dieser Publikation aufgeführten Angaben und unterstützenden Daten, wurden nicht dahingehend überprüft, ob sie den regulatorischen Anforderungen, die innerhalb einer Rechtsordnung bestehen, entsprechen, und die genannten Ergebnisse können nicht als generell zutreffend betrachtet werden, insbesondere nicht unter anderen Bedingungen oder in anderen Zusammenhängen. Der Anwender ist verpflichtet zu prüfen, welche Aussagen und Informationen zutreffend und mit den jeweiligen gesetzlichen und regulatorischen Vorschriften vereinbar sind. Für hierin beschriebene Produkte und hierin aufgeführte Zeichnungen, Angaben und Informationen ist jegliche, sowohl ausdrückliche als auch stillschweigende Gewährleistung, einschließlich der Gewährleistung einer allgemeinen Gebrauchstauglichkeit sowie der Gewährleistung einer zweckgebundenen Tauglichkeit, ausgeschlossen. Eine Gewährleistung, dass die Nutzung der genannten Produkte, Zeichnungen, Angaben und Informationen nicht die Schutz- und Urheberrechte Dritter verletzt, ist ebenfalls ausgeschlossen. Die vorliegenden Beschreibungen, Informationen, Angaben und Zeichnungen sind keinesfalls als Bestandteil unserer Verkaufsbedingungen zu verstehen.

Verarbeitungsanleitung KBS® Panel Seal INT | Vers. 1 | 06.08.2021

Für weitere Informationen:

Wolman Wood and Fire Protection GmbH, Robert-Hansen-Straße 1, 89257 Illertissen, Germany
 Phone +49 7303 9579108. Fax +49 8621 9038912. info@fire-protectors.com. www.fire-protectors.com

A brand of
MBCC GROUP

KBS® Foamcoat wird sowohl auf die Kanten der Platten als auch auf die Innenseiten der Öffnungen gestrichen, wo die Platten eingepasst werden sollen. Vor dem Auftragen der Beschichtung sollten die Bauteiloberflächen mit Wasser befeuchtet werden (**Bild 4**).

Zuerst wird die untere Kante der Platte auf die Kabel gesetzt und dann langsam in die Öffnung geschoben. Da die Platte etwas größer zugeschnitten wurde, ist es nötig, ein Holzbrett und einen Hammer zu benutzen, um die Platte gleichmäßig einzupressen. Falls die Platte zu lose in der Öffnung sitzt, muss sie wieder entfernt und durch eine neue ersetzt werden (**Bild 5**).

Nachdem die Platte an Ort und Stelle sitzt, muss sorgfältig auf mögliche Öffnungen geachtet und diese mit loser Mineralwolle und mit Hilfe eines Schraubenziehers oder einem Holzstab dicht gestopft werden. Kleine Öffnungen können auch direkt mit **KBS® Foamcoat HS** verschlossen werden (**Bild 6**).

Mit Hilfe eines Klebebandes wird die Abschottung zum Bauteil und die Kabel in der vorgeschriebenen Länge abgedeckt, damit eine optisch einwandfreie Beschichtungskante erzielt werden kann (**Bild 7**).

Falls vorbeschichtete Platten eingesetzt wurden, müssen nur die Kabel auf beiden Seiten des Schotts bis zu der geforderten Länge mit **KBS® Foamcoat** beschichtet werden. Ansonsten werden Mineralfaserplatten und Kabel gleichzeitig mit **KBS® Foamcoat** im Spritzauftrag oder Pinselauftrag beschichtet, wobei auch die Wand ca. 2 cm über die Öffnungskante hinausgehend beschichtet wird (**Bild 8**).

