



Technisches Merkblatt

KBS® Coating

Ablationsbeschichtung für den Brandschutz von Elektrokabeln und zur Herstellung von Kabel- und Kombiabschottungen.

1. Anwendung

Anwendungsbereich	KBS® Coating findet Verwendung als Brandschutzbeschichtung von Elektrokabeln und Kabeltrassen. Es ist ebenso Bestandteil der Brandschutz-Weichschottsysteme KBS® Panel Seal ABL als reine Kabelabschottung, sowie der Reihe KBS® Kombischott ABL bei der verschiedenen Leitungstypen (Kabel und Rohre) durch Brandschutzwände oder -decken geführt werden. Kann in trockenen Innenräumen und aufgrund seiner Witterungsbeständigkeit ebenso im Freien verwendet werden.
Anwendungsverfahren	KBS® Coating kann mittels Airless-Spritztechnik appliziert werden, im Handauftrag oder mit Hilfe von Pinseln.

2. Verarbeitung

Konzentration	Das Produkt ist streichfertig und braucht nicht verdünnt zu werden.
Verarbeitung als Kabelbeschichtung	Empfohlene Beschichtungsdicke *): 2,5 mm (nass); 1,6 mm (trocken). Es ist zu beachten, dass die Brandschutzwirkung von KBS® Coating im direkten Verhältnis zur Beschichtungsdicke steht. Die empfohlene Schichtstärke stellt das Optimum unter Berücksichtigung von Brandschutzwirkung, elektrischer Belastbarkeit und Wirtschaftlichkeit dar. Verbrauch bei empfohlener Beschichtungsdicke *): ca. 3,0 kg/m². Für gebündelte oder in Trassen verlegte Kabel muss unter Berücksichtigung der Kabelrundungen mit einem Mehrverbrauch von ca. 30 % gerechnet werden. Beschichtungsoberfläche: leicht rau, bedingt durch die enthaltenen Fasern. Trocknungszeit: abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit sowie Auftragsdicke, staubtrocken innerhalb von 24 Stunden (20°C, 60 % Luftfeuchtigkeit). *) Die angegebenen Auftragsmengen und Beschichtungsdicken stellen einen Richtwert dar. Diese können je nach Prüfnorm bzw. Zulassung variieren.
Verarbeitung in KBS® Weichschottsystemen	Siehe zusätzliche technische Dokumentationen.

Reinigen der Arbeitsgeräte Mit Wasser.

Entsorgung Gemäß nationalen Vorschriften. Siehe auch entsprechende Sicherheitsdatenblätter.

3. Prüf- und Zulassungsumfang

Baustoffklasse	B2 nach DIN 4102-1 / E nach EN 13501-1.
ETA (CE)	ETA-22/0436
Bauartgenehmigung (DE)	Zugelassen als Bestandteil der KBS® Kombi- und Kabelschottsysteme ABL, Z-19.53-2326, Z-19.53-2518, Z-19.53-2572.
EN 1366-3	Geprüft und klassifiziert als Bestandteil der KBS® Kombischottsysteme ABL.
VKF-Zulassung (Schweiz)	Zugelassen als Bestandteil der KBS® Kombischottsysteme ABL.

FM 3971 und FM 4990	Geprüft und zugelassen als Kabelbrandschutzbeschichtung zur Verhinderung der Brandweiterleitung und als Bestandteil des Systems KBS® Panel Seal ABL (Kabelabschottung).
IEC 60332 und 60331	Geprüft als Kabelbrandschutzbeschichtung zur Verhinderung der Brandweiterleitung und des Funktionserhalts elektrischer Kabel.
DNV-GL	Geprüft und zugelassen als Brandschutzbeschichtung im Marine-Bereich.
Bewitterungstest	40-Jahre Freiland Bewitterung (MPA – Braunschweig).

4. Produktbeschreibung

Lieferform	KBS® Coating ist ein weißer dispersionsgebundener Anstrich.
Geruch	Im nassen Zustand typisch. Nach dem Trocknen geruchlos.
pH-Wert	Ca. 8 (bei 20°C)
Dichte	Ca. 1,4 g/cm ³ (bei 20°C)
Viskosität, dynamisch	Ca. 60.000 mPas (bei 20°C)
Wirkstoff	KBS® Coating enthält anorganische, nichtbrennbare Pigmente, Füllstoffe und Fasern sowie verschiedene flammhemmende Zusätze. KBS® Coating ist frei von Lösemitteln.
Sauerstoffindex (LOI)	≥ 95 %
Wärmeleitfähigkeit	Ca. $\lambda = 0,69 \text{ W / (m} \cdot \text{K)}$ bei 25°C
Spezifischer Widerstand	Ca. $\rho = 1,06 \cdot 10^9 \text{ (}\Omega \cdot \text{cm)}$ bei 23°C / 50 % RLF Ca. $\rho = 4,10 \cdot 10^5 \text{ (}\Omega \cdot \text{cm)}$ bei 23°C / 83 % RLF

5. Lagerung

Lagerung	In geschlossenen Gebinden lagern. Geöffnete Gebinde nach Gebrauch wieder sorgfältig verschließen, um Hautbildung an der Oberfläche zu vermeiden.
Lagertemperatur	5 – 40°C. Vor Frost schützen !
Lagerfähigkeit	In verschlossenen Originalgebinden bei empfohlener Lagertemperatur mind. 18 Monate.

6. Allgemeine Hinweise

Produktvarianten	KBS® Coating ist auch als halogenfreie Variante mit der Bezeichnung KBS® Coating CLF, sowie als KBS® Coating brushable mit optimierten Verarbeitungseigenschaften für den Pinselauftrag verfügbar. Die produktspezifischen technischen Daten und Zulassungsumfänge können im Vergleich zu KBS® Coating abweichen.
Chemikalienverträglichkeit	Geprüft an einer Vielzahl von chemischen Substanzen, siehe separates Datenblatt.
Gebindegrößen	Eimer mit 7 kg und 25 kg, Deckelfass mit 35 kg Inhalt.
Gebrauchs- und Warnhinweise	Beim Arbeiten mit KBS® Coating wird generell empfohlen, eine Schutzbrille und Handschuhe zu tragen. Bei Verarbeitung mittels Airless-Spritzgerät sind die Atemwege mit einem geeigneten Mund-/Nasen-Schutz zu bedecken.

Diese Informationen sowie unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und sind keine vollständige Gebrauchsanweisung. Sie stellen auch keine Beschaffenheits- und Haltbarkeitsgarantie dar. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte auf Basis unserer anwendungstechnischen Beratung erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Der Anwender ist nicht davon befreit, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei Versuchsprodukten können wir keine Gewähr für eine spätere Produktionsaufnahme übernehmen. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Ergänzend gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung.

KBS® = eingetragenes Warenzeichen der Wolman Wood and Fire Protection GmbH.