



Pittsburgh Corning Europe NV
Albertkade 1
3980 Tessenderlo, Belgium

For web-based Sales and Technical Service inquiries,
please visit www.foamglas.com.

To contact by phone or email:
Technical services - Europe, Middle East & Africa

+32 13 661 721
Industry.tech@owenscorning.com

**FOAMGLAS®****TRAINING
NOTEBOOK**

UTILISATION DU MANUEL DE MONTAGE

L'isolant en verre cellulaire FOAMGLAS® d'Owens Corning a acquis la réputation d'être le premier produit d'isolation industrielle de haute performance, de qualité supérieure et respectueux de l'environnement. Ce manuel a pour but de vous rappeler certaines des techniques que vous avez vues en démonstration et qui permettent d'obtenir un système d'isolation installé de haute qualité.

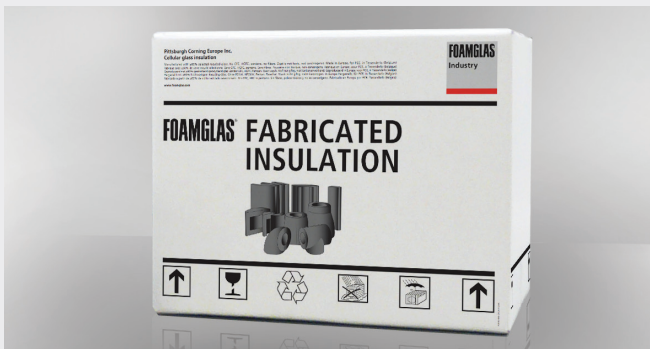
Pour toute assistance supplémentaire, consultez notre équipe de services techniques afin d'obtenir des spécifications détaillées et des conseils spécialisés.



Outils de base : scie longue à pointe dure, scie à trou de serrure, ruban renforcés à la fibre de verre, papier de verre, outils de pliage, mètre à ruban, boîte à ongles.



L'utilisation de raccords d'isolation FOAMGLAS® préfabriqués permet d'améliorer la rapidité et la qualité de l'installation. Les coudes, les réducteurs, les pièces en T, les embouts, les boîtes à vannes, les boîtes à brides, les extrémités en dôme, les segments à tête sphérique, etc. peuvent tous être fournis en pièces préfabriquées. Les sections de demi-tube et de quart de tube peuvent être préfabriquées afin de réduire la quantité de segments à manipuler sur le site. Les raccords à double couche peuvent être préfabriqués également.



Vérifiez que les pièces dans les cartons correspondent au contenu prévu et à la liste du bulletin de livraison.

FOAMGLAS	
ONE™ E90-ELBOW R=1.5D	
Our order no. - Notre commande no. Unsere Bestell-Nr.	290041 Item no. - Art. no. Artikel-Nr. 40
Client reference - Référence client Klientenreferenz - Kundenreferenz 2434546	
Pipe diameter - Diamètre du tuyau Rohrdurchmesser	Thickness - Épaisseur Dicke - Dicke
114.0 mm	40 mm
Inside coating - Revêtement intérieur Binnenbeschichtung	Outside coating - Revêtement extérieur Außenbeschichtung
HTAA	TEROSTAT
Parts Éléments Teile	Elbows Coudes Bögen
18	15 Nr. carton Nr. Karton
CE	ST(+) ST(+) Fire reaction +200 °C -265 °C Euroclass A2L
CE - EN 14305	LD - T° range: see FOAMGLAS® data sheet CPR-2014-DOP N° 140-430-400
DOP's and product data sheets can be consulted on our website WWW.FOAMGLAS.COM	

FOAMGLAS	
ONE™ PSH PIPE SHELLS	
Our order no. - Notre commande no. Unsere Bestell-Nr.	290042 Item no. - Art. no. Artikel-Nr. 41
Client reference - Référence client Klientenreferenz - Kundenreferenz 2434546	
Pipe diameter - Diamètre du tuyau Rohrdurchmesser	Thickness - Épaisseur Dicke - Dicke
89.0 mm	50 mm
Inside coating - Revêtement intérieur Binnenbeschichtung	Outside coating - Revêtement extérieur Außenbeschichtung
LTAA	PITWRAP® B100
Parts Éléments Teile	Elbows Coudes Bögen
10	16 Nr. carton Nr. Karton
CE	ST(+) ST(+) Fire reaction +200 °C -265 °C Euroclass A2L
CE - EN 14305	LD - T° range: see FOAMGLAS® data sheet CPR-2014-DOP N° 140-430-400
DOP's and product data sheets can be consulted on our website WWW.FOAMGLAS.COM	

Vérifier les matériaux par rapport à l'étiquette de l'emballage afin de s'assurer que les matériaux, les revêtements, les finitions et les plages de température corrects ont été fournis.



Revêtement anti-abrasif de l'alésage (si spécifié) pour aider l'isolation à résister aux vibrations. Blanc ou gris selon le marché.



Vérifiez que le coude est bien ajusté et ajustez-le si nécessaire.



Appliquer Pittseal® 444N ou tout autre produit d'étanchéité spécifié sur la face de contact. Appliquer à partir d'une cartouche ou d'un seau et répartir sur la face si nécessaire.



Fixez le coude à l'aide de ruban adhésif renforcé.



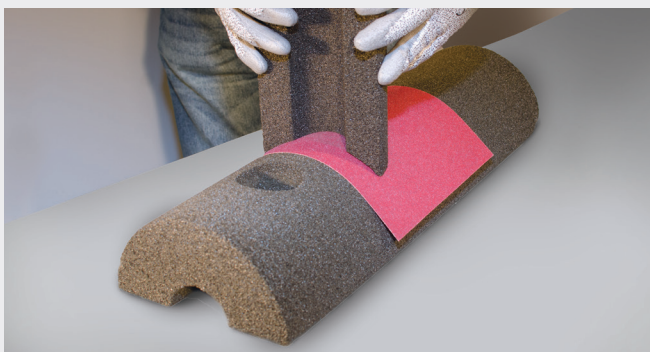
Utilisez une boîte à onglets pour réaliser des jointions précise. On voit ici une coupe à 45 degrés pour la pièce en T.



Éléments constitutifs d'une pièce en T fabriquée sur place.



Installation d'une pièce en T préfabriquée dans l'atelier.



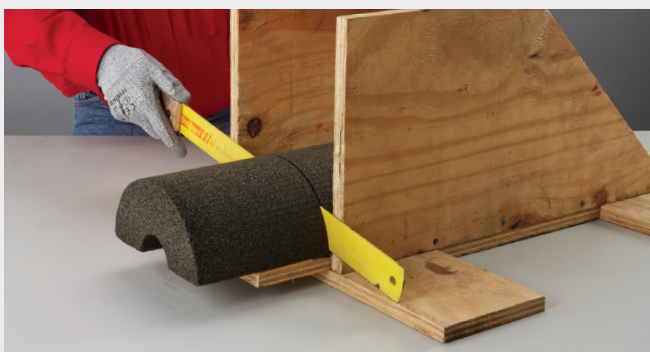
Le papier de verre peut être utilisé pour aider à former des joints plus serrés. Ici, on fabrique un morceau de T réducteur.



Appliquer un produit d'étanchéité approprié pour sceller les pénétrations et tous les joints.



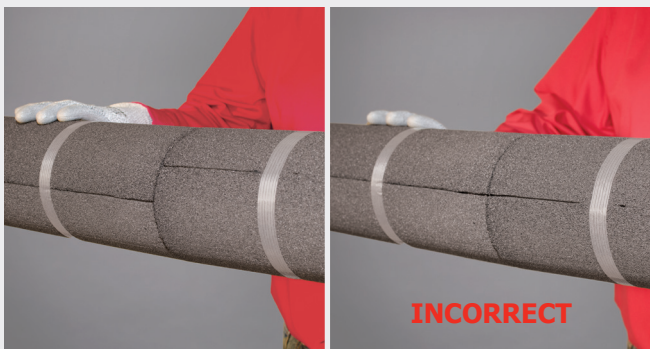
Répartir uniformément le mastic pour couvrir toute la profondeur du joint, si nécessaire.



Effectuez une coupe droite à l'aide d'une boîte à onglets pour obtenir une face perpendiculaire.



~Lorsque l'isolant FOAMGLAS® est posé en brique, des joints décalés se forment naturellement.



Si l'on n'utilise pas le modèle de quinconce à briques, il faut s'assurer qu'il y a un quinconce rotatif pour éviter un joint croisé.



Fixer l'isolant FOAMGLAS® à l'aide de ruban adhésif filif ou de bandes métalliques. **Ne pas utiliser de fils de fer.**



A la fin du travail, scellez/terminer temporairement l'isolation au tuyau en appliquant un produit d'étanchéité dans les joints et à l'interface du tuyau, pour éviter la pénétration de l'humidité.



Appliquer le PITTWRAP® B100 ou un autre revêtement, si spécifié, faire chevaucher et presser avec un rouleau ou une spatule en plastique pour assurer une bonne adhésion et l'élimination des bulles.



Si la finition TEROSTAT est spécifiée, utiliser un pistolet à calfeutrer et appliquer généreusement le mastic de jointoiement TEROSTAT PC® FRi dans les joints circonférentiels et longitudinaux.



Pressez les pièces isolantes fermement ensemble, en faisant déborder l'excès de mastic de joint.



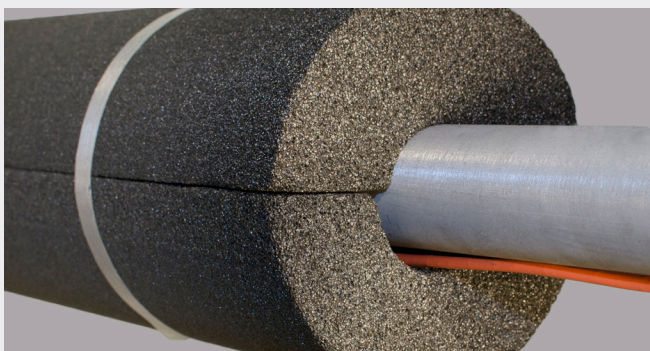
Utilisez une spatule pour étaler l'excédent de mastic sur la surface.



Retirez le film restant et utilisez de l'eau savonneuse pour finaliser le processus de lissage.



Creuser une rainure dans la section d'isolation FOAMGLAS® pour laisser de la place au câble chauffant.



Il est également possible d'utiliser une section d'isolant FOAMGLAS® plus fine et surdimensionnée sur le tracé du chauffage et une section de taille exacte contre le tuyau.



Utilisez toujours un mastic adapté aux températures de contact. Pour les applications chaudes, utilisez des mastics PC® RTV appropriés. Scellez les joints et percez les trous lors de la terminaison.



Appliquer également le mastic PC® RTV approprié à la jonction entre le tuyau et l'extrémité de la section d'isolation FOAMGLAS® lors de la fin du tracé.



Les bouchons d'inspection ou les réparations localisées peuvent être réalisés en utilisant la plus petite des deux fraises concentriques pour retirer une carotte.



La plus grande des deux fraises concentriques peut être utilisée pour créer un bouchon afin de remplir le trou ou de réparer..



Lorsque vous mélangez les adhésifs, faites particulièrement attention aux instructions de pré-mélange et de mélange, à la durée et à l'équipement requis.



Utiliser le bon type de foret et de palette. Si vous mélangez à la main ou si vous utilisez des quantités partielles, les adhésifs risquent de ne pas durcir correctement.

NOTES

Owens Corning FOAMGLAS[®] offers training and site support to assist you in achieving the highest-quality insulation systems.

Guide specifications are available for all applications.

To contact by phone or email:

Technical services - Europe, Middle East & Africa

+32 13 661 721

Industry.tech@owenscorning.com